
Klebeanleitung für SUPRAPLAST-Kaltkleber 550 und Härter 21

Materialbeschreibung

Bei unserem SUPRAPLAST-Kaltkleber 550 handelt es sich um ein gefülltes, flüssiges Kundstharz dass bei Zugabe des SUPRAPLAST-Härter 21 aushärtet.

Vorbereitung der Klebeflächen

Die zu verbindenden Flächen müssen gründlich von Schmutzteilen, Rost, Fett und Öl gereinigt werden. Außerdem ist zu empfehlen, die zu verklebenden Teile leicht aufzurauen oder sandzustrahlen.

Kleberansatz (Mischung)

Achtung! Kaltklebstoff 550 vor Gebrauch gut durchrühren. Zur Herstellung der gebrauchsfertigen Klebermischung empfehlen wir,

3 Gewichtsteile	SUPRAPLAST-Kaltkleber 550
1 Gewichtsteil	SUPRAPLAST-Härter 21

bei Raumtemperatur (15 – 20°C) gründlich miteinander zu vermischen.

Klebstoffauftrag

Der Kleber wird mit Pinsel oder Spachtel in dünner Schicht auf beide zu verklebenden Teile aufgetragen.

Pressdruck

Während der Aushärtung ist nur ein geringer Kontaktdruck erforderlich.

Aushärtung

Die Aushärtung der Verklebung ist bei Raumklima von 18 – 22°C nach ca. 24 Stunden beendet. Bei höheren Temperaturen erfolgt eine schnellere Aushärtung.

Gebrauchsdauer des Kleberansatzes

Die offene Verarbeitbarkeit für den angemischten Kleber beträgt:

bei 15 – 20°C – 3 Stunden // bei 20 – 25°C – 2 Stunden (s.Bemerkung)

Lagerung und Haltbarkeit

Der Kaltklebstoff 550 und der Härter 21 sind gut verschlossen bei einer Temperatur von 15 – 20°C aufzubewahren. Die Haltbarkeit beträgt 12 Monate bei 10 – 18°C.

Bemerkung

Da bei größeren Mischungen eine stärkere Erwärmung auftritt, empfehlen wir die Mischung in kaltes Wasser zu stellen. Die Reinigung der Gefäße und Auftragswerkzeuge kann ohne Probleme mit Verdünner 10 B oder Aceton erfolgen. Die Aushärtung des Gemisches darf jedoch nicht zu weit fortgeschritten sein.

Die Angaben dieses Datenblattes dienen der rechtsunverbindlichen Beratung
Bei Problemen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Diese Angaben beruhen auf Laborversuchen und dienen nur als Richtwert